

PALLETERINGSANLÆG TYPE PM 900

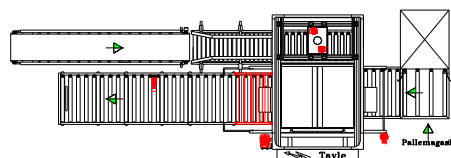
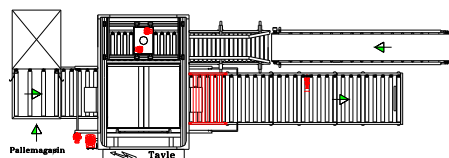
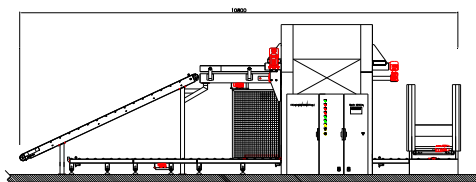
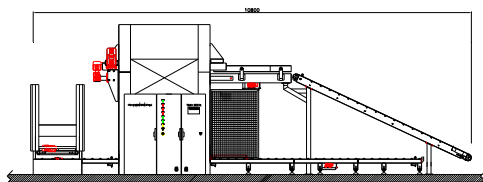
Nu som den første i verden med servo styring.



Genbrug af al motor bremse energi, ca. 15 -20% besparelse.

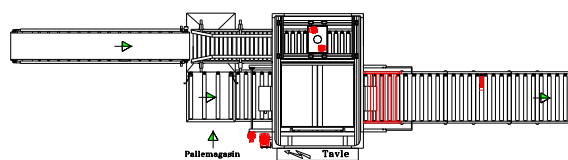
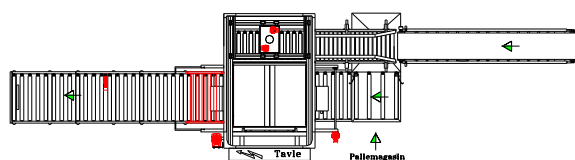
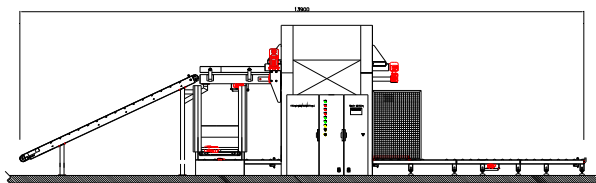
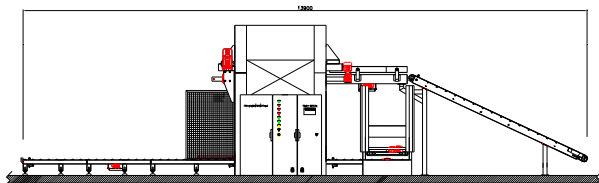
Kapacitet: PM 900 - 6, op til 600 sække per time.
Kapacitet: PM 900 - 10, op til 1000 sække per time.
Kapacitet: PM 900 - 12, op til 1200 sække per time.

.TEKNISK INFORMATION.



LAY-OUT A

LAY-OUT B



LAY-OUT C

LAY-OUT D

AUTOMATISK PALLETERINGSANLÆG TYPE PM 900.

Unik kompakt kombineret portalrobot/pakkebords palleteringsanlæg, specielt velegnet for syede sække, svejste sække eller ventilsække, som skal palleteres på palle med overlappning. Kan palletere alle størrelser sække i alle mulige mønstre og formater på alle størrelser paller. Er konstrueret således, at der er minimale vedligeholdelses omkostninger og er yderst let at betjene.

KAPACITET: type PM 900-6, op til 600 sække per time.
type PM 900-10, op til 1.000 sække per time
type PM 900-12, op til 1.200 sække per time

Baseret på vores årelange erfaring og udvikling er PM 900 et top moderne, effektivt og prisgunstigt palleteringsanlæg..

PM 900 har indfødningsforoven og sække bliver løftet op og grebet af en 2-delt griber, som også har sidefingre/plader der automatisk centerer sækken i selve griberen. Når sækken er "grebet", køres der kort vej over til pakkebordet, som er delt på midten og placeret direkte over pallen. Sækken slippes og falder et kort stykke ned på pakkemønsterbordet, sidefingrene sørger for, at sækken ikke "kæntres", men altid falder ned på den flade side på en programmeret position, hvor der efter ønske kan være mindre eller mere overlappning.

Når et lag er placeret på pakkebordet, aktiveres de 4 sidepressere, hver sidepresse er individuel programmerbar med hensyn til presselængde og start tidspunkt, efter en programmerbar sidepresetid åbner pakkemønsterbordet fra midten og op til 2 sider og laget aflægges kontrolleret på pallen, pallen kører ned, pakkebord lukkes og der foretages et programmerbart antal oventryk.

Antal oventryk og trykstyrke er programmerbar for hvert lag. Oventrykket muliggør at en "flad top" bibeholdes også ved stor overlappning og giver derfor mulighed for højest mulige lagerstabling.

PM 900 kan leveres med automatisk produkt kontrol, som detekterer "læk", fødebånd stopper så automatisk, sækken fjernes og der startes igen ved et tastetryk. Der kan også leveres fotokontrol, som detekterer en halvfuld eller en tom sæk, dette medfører også et automatisk stop.

PM 900 leveres som en nøglefærdig enhed med indbygget hoved-/styretavle med farve touch-screen, aut. pallemagasin og fuld-pallerullebane. Tilhørende indførbånd, pressebånd, firkantudjævnerulle-bane m.m. kan leveres efter opgave. Endvidere kan anlægget leveres med limanlæg, pap/slipsheet-pålægger, single eller fra rulle, pallevikler, aut. krympe-anlæg, aut. hættestrækanlæg, pallevendeborde og kundespecifikke palletransportsystemer.

Alle enheder, som det eneste palleteringsanlæg på markedet, er styret af servo styrede motorer, hvilket sammen med encodere på alle motorer giver en meget præcis og "blød" kørsel. Dette medfører også, at hele anlægget er meget lydløst og har meget lang levetid. Servostyringen har hukommelse for et uendeligt antal produkt programmer, som er kundeprogrammerbare via enkle indtastninger på det indbyggede touch-screen hjulpet af en ny-udviklet visualisering, som gør mønster genereringen automatisk.. "[Anywhere Control](#)" via Internet.

Vi fremstiller også type PM 300, PM 400, PM 800-9, PM 800-12, PM 800-15, PM 800-18, PM 800-20 og PM 800-40 med kapaciteter på hhv. 300, 400, 900, 1.200, 1.800, 2.000 og 4000 sække per time. Endvidere leverer vi robotanlæg, og aut. skibscontainer læseanlæg for sække og bulk.

KONTAKT OS VENLIGST, HVIS DE ØNSKER YDERLIGERE OPLYSNINGER OM DETTE ANLÆG.



Fisker Skanderborg A/S, Niels Bohrs Vej 16, Stilling, DK-8660 Skanderborg
Tlf. +45 87 93 82 22 Fax. +45 87 93 82 20
www.fisker.as Mail: info@fisker.as